



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Septiembre 21, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

LISTA DE ASISTENCIA

#	NOMBRE	CARGO	TELÉFONO	CORREO
1	Jaqueline Pérez en representación del Regidor Germán Gabriel Zambrano Salgado	Presidente de la Comisión de Planeación, Urbanismo, Obras y Servicios Públicos.	664 163 94 77	ingzambrano@hotmail.com
2	Verónica Corona	Regidora Presidenta de la Comisión de Recreación, Espectáculos y Alcoholes. Comisión de Vialidad y Movilidad Urbana	973-7173 ext 7173	
3	José A. Navarro de U.	Director DPA		jnavarro@tijuana.gob.mx
4	Laura Vallín	IMPLAN – Analista Ambiental		analistaambiental@implantijuana.org
5	Anibal Mendez.	Colectivo Salud y Justicia Ambiental. Antes Colectivo Chilpancingo	(619)8840166	anibal.p.mendez@gmail.com
6	Renee Martínez	DPA	664-121-7871	rmartinez@tijuana.gob.mx
7	Maria Magdalena Cerda Baez	Coordinadora General del Colectivo Salud y Justicia Ambiental		MagdalenaC@environmentalhealth.org
8	Carlos Foo Kong	CICEA PApalotzin		papalotzin.ac@gmail.com
9	Lizbet Pérez García	Secretaría de Economía Sustentable y Turismo (SEST)		lperezg@baja.gob.mx]
10	Ana Yurendy Dominguez Madrid	Colectivo Salud y Justicia Ambiental		yurendy@gmail.com
11	Delia Castellanos Armendariz,	Integrante de la mesa directiva Colectivo Salud y Justicia Ambiental	664 1696778	cadecris@hotmail.com, cadecris19@gmail.com



Fecha	Septiembre 21, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

#	NOMBRE	CARGO	TELÉFONO	CORREO
13	Eva Langarica Vallecillos.	Colectivo Salud y Justicia Ambiental		langarica4eva@gmail.com
14	Tania Ambrosio	Equipo Regidora Verónica Corona		tambrosio44@gmail.com
15	Andrea Alonso	Jefe Departamento Planeación Ambiental	664 3850416	andrea.alonso@implantijuana.gob.mx
16	Daniela Ceniceros	Servicio profesional IMPLAN	664 3316746	ceniceros.daniela@uabc.edu.mx
17	Ignacio Martínez	Eco Urbe Consultores	664 178 7064	imartinez@ecourbe.com.mx

RELATORIA

Reunión para dar seguimiento a la elaboración de la Declaratoria de áreas de conservación especial del Arroyo Alamar e informar de avances y pasos a seguir en siguiente administración.
--

	ACUERDOS	RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
1	La siguiente reunión se espera celebrar en el mes de octubre con la nueva administración, se enviará el link previo a la reunión Si se requiere una reunión previa o recorrido por parte de cualquier participante de la mesa, solicitarlo vía correo electrónico para gestionarlo	IMPLAN	31-10-2021
2	Se dará seguimiento a tema de instrucción de cabildo para que se realice el proyecto de declaratoria; el Regidor Zambrano apoyará con su gestión. El tema actualmente está en Secretaría de Gobierno y SDTUA con el punto de acuerdo aprobado por Consejería Jurídica	IMPLAN / TODOS	30-09-2021
3	Solicita el Colectivo se realice un diagrama y/o relatoría donde se expliquen los pasos puntuales, con las facultades y obligaciones de cada dependencia para el obtener la Instrucción de Cabildo	IMPLAN, jurídico	30-09-2021



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Septiembre 21, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

ACUERDOS		RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
4	Se revisará la integración de las disposiciones de la declaratoria en la actualización del PDUCT	IMPLAN	30-09-2021
5	Sergio Hiraes dará seguimiento técnico al tema en SEST.	SEST	CONTINUO
6	Se invitará a Protección Civil a siguientes reuniones, revisar la manera de integrar el tema en Programas de Resiliencia, Cambio Climático, Vulnerabilidad y Atlas de Riesgo, o fondos en beneficio de la comunidad, su protección y buscando mejorar su calidad de vida	IMPLAN	CONTINUO
7	Menciona la Regidora Verónica Corona que en la presentación de la GLOSA ante el director del Instituto y la SDTUA se hizo la petición de dar seguimiento al proyecto de declaratoria en la siguiente administración y que así se reflejará	-	-
8	Se hará directorio de todos los participantes que formaron parte de las Reuniones de Trabajo y/o presentaciones durante esta administración con el fin que se dé seguimiento en la siguiente administración. Este directorio se subirá al drive colectivo.	IMPLAN	24-09-2021
9	Link para descarga del vídeo de la presentación. https://we.tl/t-xYUStu98w4	-	28-09-2021
10	Se seguirá trabajando en las gestiones pendientes del proyecto de declaratoria, y se buscará tener reunión con el equipo de transición cuando quede definido	IMPLAN	30-09-2021



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Septiembre 21, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

Recording

You are viewing Maria Andrea Alonso (IMPLAN)'s screen

View Options

View

ACTIVIDADES REALIZADAS

ADMINISTRACIÓN 2019-2021

- ✓ Gestión de Instrucción de Cabildo para realizarse la declaratoria
- ✓ Gestión de contratación de proyecto de declaratoria, avances y revisión de documento
- ✓ Entrega de polígono y zonificación interna a Dirección de Catastro Municipal para validación
- ✓ Relatoría de Gestión de Proyecto de Declaratoria

maria alonso

Daniela Cenic...

Magdalena C...

armando nav...

Regidor Gab...

Renée (She/...

IMPLAN TIJUANA

Maria Andrea Al...

Eva Langarica

Carlos Foo K...

Laura Vallin

COLECTIVO

SEST/SDS: Lizbe...

Delia Castellanos

Anibal Mend...

Ignacio Marti...

Yurendy

Unmute Start Video Participants 16 Chat Share Screen Record Reactions Leave



TIJUANA
XXIII AYUNTAMIENTO 2019-2021

IMPLAN
Instituto Metropolitano de
Planeación de Tijuana

Fecha	Septiembre 21, 2021
Lugar	Zoom / IMPLAN
Hora	11:00 am – 12:00 pm
Tema	Declaratoria Alamar – Seguimiento

You are viewing Maria Andrea Alonso (IMPLAN)'s screen

AVANCES DOCUMENTO

JUSTIFICACIÓN

JUSTIFICACIÓN

1. Con el fin de dar cumplimiento a lo establecido por Ley Estatal de Equilibrio Ecológico y Protección al Ambiente, la Ley de Desarrollo Urbano del Estado de Baja California, así como de la iniciativa de un Programa de Ordenamiento Ecológico Local del Municipio de Tijuana, el Reglamento de Zonificación y Uso de Suelo del Ayuntamiento de Tijuana, y el Programa de Desarrollo Urbano del Centro de Población de Tijuana en lo relativo a la definición y conservación de áreas naturales de protección y restauración ecológica, conexas con el área urbana, se plantea la declaración de la Declaratoria de áreas de conservación ubicada en la zona conocida como Alamar, en la Delegación Chaparral, misma que tiene como objetivo proteger los áreas que son de interés público y social, por cumplir con: hábitats, ecosistemas de protección contra inundación, prevención de servicios ambientales como la conservación de los acuíferos que abastecen agua dulce, reducir nivel de contaminación, y reducir la pérdida de recursos biológicos de interés para la región internacional, que constituyen elementos importantes para la mitigación de los efectos del cambio climático.

2. Ante la preocupación e interés por la degradación de los ecosistemas y continas pérdida de biodiversidad, la comunidad internacional ha promovido la firma de acuerdos internacionales...

3. El documento actual que presenta la ciudad de Tijuana en lo referente a conservación de espacios que otorgan bienes y servicios ambientales no solo para el Municipio, sino para la región binacional y metropolitana, que no solo presenta un modelo de gestión del clima y la biografía, sino que el documento documenta y reduce que ha beneficiado la ciudad y su zona metropolitana, que se reflejan directamente en la zona del suelo y la permanencia de los servicios ambientales, que han impactado directamente en la disminución de áreas catalogadas, que han incrementado dentro de los instrumentos locales existentes actuales.

Participants: 14

Unmute **Start Video** **Participants** **Chat** **Share Screen** **Record** **Reactions** **Leave**